

MIRON

Vanad MIRON

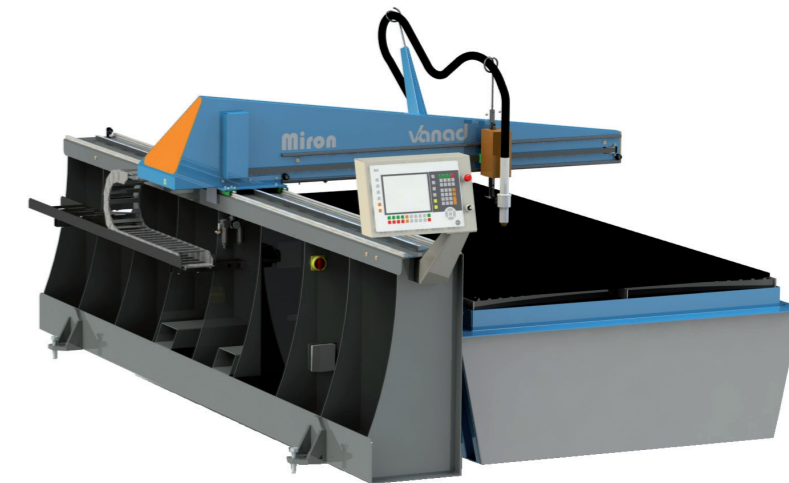
Technische Lösung



Vanad 2000 a. s.

Riegrova 824, 582 82 Golčův Jeníkov, Czech Republic
Phone: +420 569 400 411, Fax: +420 569 400 444
E-mail: vanad@vanad.com, www.vanad.com

PLASMA / LASER / AUTOGEN



Vanad MIRON

Technische Lösung

Die CNC- Brennschneidmaschine Vanad Miron ist eine kleine einfache Anlage. Ihr Aufbau erfolgt schnell und einfach. Dank der Bauweise und der geringen Aufstellmaße eignet sie sich für die Verarbeitung von großen Blechen. Diese Maschine kann mit Laser-, Plasma- und Autogentechnologien ausgerüstet werden.

- Erreichbar
- Klein
- Kombinierbar mit RotCut



EUROPÄISCHE UNION
EUROPÄISCHER FOND FÜR REGIONALE ENTWICKLUNG
INVESTITION IN IHRE ZUKUNFT.

Vanad

Technische Vorteile der Vanad MIRON

- Zwei Linearführungen für einseitigen Antrieb des Längslaufwerks - müheloser, seitlicher Zugang zum Tisch
- Kleine Aufstelllänge und -breite gegenüber der Portalbauweise
- Einfache Steuerung
- Zwei Linearführungen am Portal der Maschine
- Linearführung des Brennerhubs
- Steife Bauweise des separaten Blocks der Bahn

Die Maschine kann als komplette Anlage, bestehend aus Plasmaanlage, Autogenkomponenten, Materialauflagentisch mit Filteranlage sowie einem Kompressor zur Luftversorgung geliefert werden.

Standardausstattung

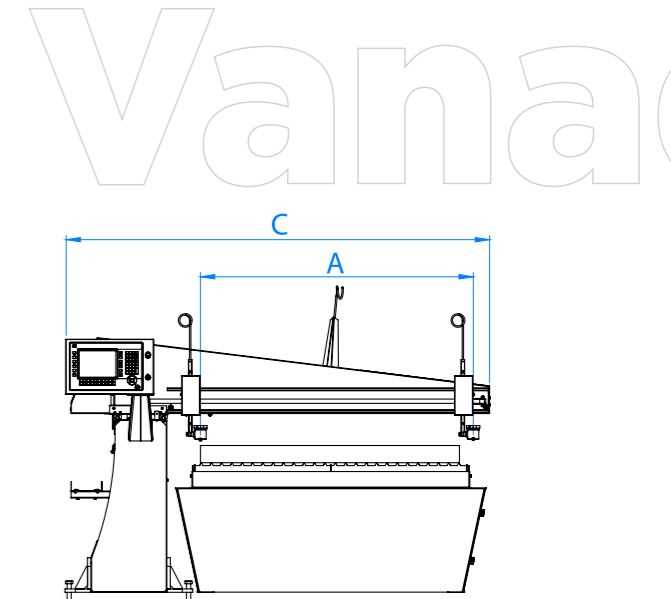
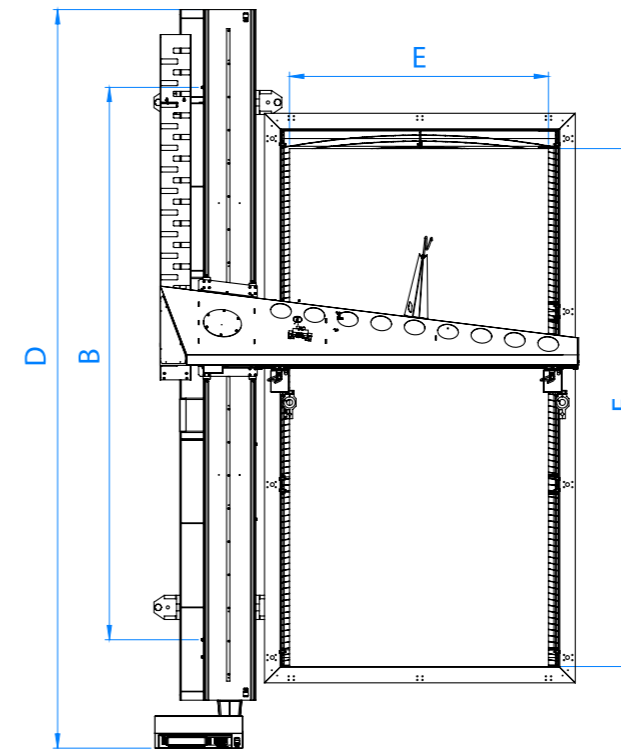
- Farb-Tast-Display für Anwenderkomfort
- 10,1"-Bedienfeld mit staugeschützter Industrietastatur zur einfacheren Bedienung
- Motoren mit konstantem Drehmoment - hohe Qualität der Besschnittteile
- Trennmaterialstärke bis 100 mm
- Satz of Makros - erleichtert die Arbeit des Bedienungspersonals
- USB-Konnektor - mühelose Datenübertragung
- Minimierung unproduktiver Zeiten während des Betriebs
- Leistungsstarkes, betriebsstabiles und anwenderfreundliches CNC-System
- Steuersystem B&R
- Flexible Energieketten an der X-Achse
- Übertragung der Brenndaten mithilfe des LAN-Netzes
- Präzise Steuerung der Plasmabrennerhöhe
- Pneumatisch-elektrische Einstellung der Zündhöhe des Plasmabrenners

Optionale Ausstattung

- Laserpointer zur Einstellung der Anfangsposition des Brenners
- Überwachung der IHT-Höhe
- CAD/CAM-Software zur Vorbereitung der Brennprogramme

Vanad MIRON

			10	15
Arbeitsbreite	A	[mm]	1100	1600
Arbeitslänge	B	[mm]	2000, 3000	
Gesamtbreite der Maschine	C	[mm]	1970	2470
Gesamtlänge der Maschine	D	[mm]	3000, 4000	
Blecheinlege Breite	E	[mm]	1500	2000
Blecheinlege Länge	F	[mm]	2000, 3000	
Max. Verschiebegeschwindigkeit	-	[m/min.]	12,7	
Max. Anzahl der Supports			1	



MIRON